RENDICONTAZIONE PRELIEVO COLOMBI DI CITTA' - STAGIONE VENATORIA 2021 - 22
ai sensi della D.G.R. n. 4989 del 05/07/2021

da restituire all' ufficio agricoltura, foreste, caccia e pesca competente per territorio entro il 31 marzo 2022

Il/la sottoscritto/a **.....** **codice fiscale .....**
iscritto all' ATC/CAC ..... dichiara che nella stagione venatoria 2021/22 ha prelevato un numero complessivo di_____capi di colombo di città secondo il prospetto di seguito riportato:

DATA	CAPI ABBATTUTI

Luogo e Data **firma**

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO CACCIA - AFCP _____